



**FU MING**

MF-40

**MELTING FURNACE**

**齒科用高溫熔解爐  
使用說明書**



**FU MING ENTERPRISE CO.,LTD.**

No.84, Sec. 3, Shituen Rd., Taichung, Taiwan

# 各部名稱說明：

- 1.主熔解槽
- 2.主熔解槽開關
- 3.電源開關
- 4.蜂鳴開關
- 5.數位溫度控制器
- 6.保險絲座
- 7.電源線



## 操作說明：

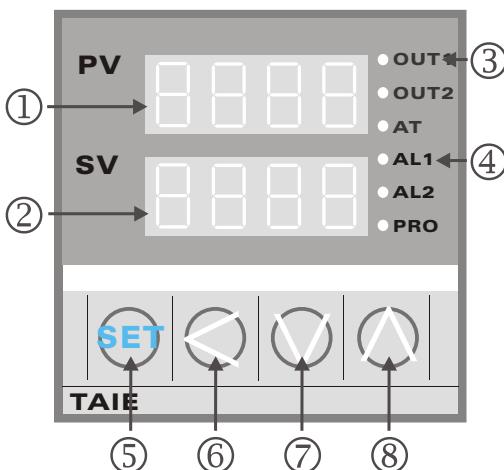
電源開關：按下開關六秒後溫度控制即跳入溫度顯示，而後需將溫度設定好，請參照溫度控制說明。

※主熔解槽白色開關每次使用務必為開啓狀態。(未開啓時顯示"uuu1")

※主溶解槽與其他溶解槽需同時開啓，使用後如需連續使用時，必須繼續使用相同溶解槽(假設使用1.3.4號要同時開啓，連續使用請用1.3.4號，勿使用2號)

## 微電腦溫度控制器

### 面板介紹：



- 1.PV：實際值
- 2.SV：設定值
- 3.OUT1：輸出指示燈
- 4.AL1：溫度保留計時指示燈
- 5.SET：功能鍵與輸入鍵
- 6.<：更改鍵和位移鍵
- 7.▽：下降鍵
- 8.△：上升鍵

## 操作說明：

1. 開機：PV顯示實際溫度值，SV顯示所需設定值，修改數值時，先按◀鍵，此時SV值閃爍，再按▼或▲鍵入所需溫度值，完成時，按SET鍵溫度值才會寫入。

2. ★輕按SET鍵一下★

↓ 按SET鍵

出廠值

**PLI**

溫度保留時間設定

00.01 小時.分

↓ 按SET鍵

**RAMP**

每分鐘上升溫度設定

00.00 度

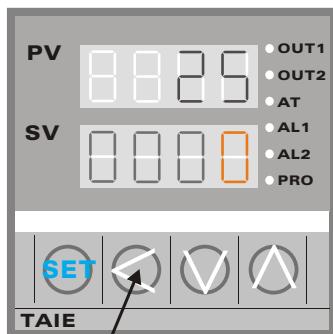
0.00度(溫度急速上升)此設定須重新開機

設定溫度操作步驟(假設200°C)

- 1 · 按◀鍵一下，此時 SV 值閃爍，
- 2 · 再按◀鍵兩下，此時 SV 值百位數閃爍，
- 3 · 按▲上升鍵於 2，
- 4 · 按SET鍵一下，SV 值停止閃爍，輸入溫度 200°C 完成。

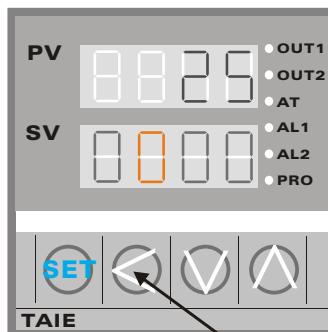
(1)

(2)



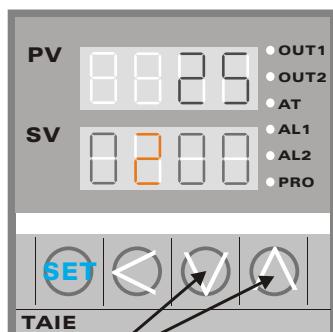
①更改

(3)



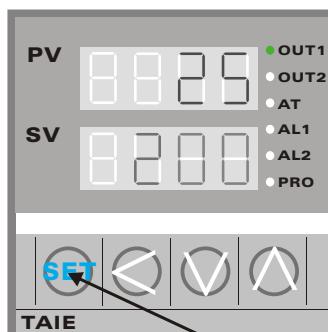
②位移

(4)



③設定

(3)



④輸入

(4)

## 蜂鳴器：

切入蜂鳴開關後，等電爐工作完成時會鳴叫，如需停止鳴叫，再切掉蜂鳴開關。（工作完成時，爐內溫度仍保持所設之高溫溫度；如欲關掉電源時，請再按下原先所設定之電源開關即可）

## 本機規格：

型 號 : M F - 40

電 壓 : A C 110 V

電 流 : 7.2 A

功 率 : 800 W

重 量 : 7 kg

感 溫 棒 : K 3 T Y P E

尺 寸 : 175 m m 寬 / 150 m m 高 / 340 m m 深

電 热 線 : 110 V 200 W - 1.8A 四組並聯式

## 保證內容：

1. 在正常使用下發生故障時，可在保證期間內免費服務。
2. 若因人爲因素、使用不慎、天災地變、自然性耗損而故障，則酌收材料工本費。
3. 本產品如發生故障時，請即通知原購買之經銷商或本公司，當即派員檢修。
4. 需售後服務時，請提供本產品之機號，以確認機內之規格。
5. 本機之感溫棒，屬自然性消耗之材料，如人爲因素將鐵圈碰觸感溫棒，導致過熱而斷裂，則不在保證範圍之內。
6. 電熱線爲發熱體，也屬於自然消耗性材料，不得長時間連續使用過久，如遇膠質或碰觸亦會斷裂，同樣不在保證範圍內。