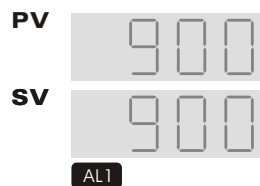


5.打開蜂鳴器開關，完成時以蜂鳴通知
(選用步驟)

↓ (加熱中)

6.加熱工作完成時，AL1燈亮起後，
即可進行下一步工作。



產品規格：

〔 控制器 〕

型 號：E F - 9 0 0 H

尺 寸：1 5 0 mm (長) / 2 6 9 mm (寬) / 3 0 6 mm (深)

重 量：6.1 K G

〔 電熱爐爐身 〕

型 號：E F - S

使用電壓：1 1 0 V

使用電流：1 5 A

功 率：1 6 5 0 W

感 溫 棒：K 6 - T Y P E

電 熱 線：5 5 V 1.4 mm 雙組串聯式

爐內尺寸：1 4 0 mm (長) / 1 1 6 mm (寬) / 1 1 6 mm (深)

爐外尺寸：3 3 5 mm (長) / 2 5 0 mm (寬) / 2 7 0 mm (深)

重 量：1 1.6 K G


高溫電熱爐 EF-900H

使用說明書



產品保固與維修：

- 1.新品出廠一年內，正常使用機器零件自然故障（耗材除外）享有免維修費服務。
- 2.以下保固範圍必須酌收或是全額負擔維修費：
 - a.機器內耗材（感溫元件、加熱元件）
 - b.天災因素或是人為疏失（操作不當、機器放置位置不當...等）
 - c.擅自變造機器內部導致機器損毀
- 3.操作諮詢或是故障維修請聯絡您的原購買經銷商，以確保權益。

為了確保您的使用安全與良好的機器使用習慣，說明書中標記為  為必須注意事項，請務必閱讀。

FU-MING Enterprise Co., Ltd.

<http://fu-ming.tw>

為了讓您能夠正確地操作本機器設備，我們建議您請詳細閱讀本說明書。
本說明書上產品電源規格僅供參考，請以實際機器後方銘牌為主。

辨別您的產品所使用電壓：

為了確保您的機器能夠確認在正確的電壓下使用，將機器拆封後請尋找機器後方銘牌位置，檢視該銘牌所標示 "VOLTS" 所標示為 110V 或是 220V，請務必將機器插於正確電壓的插座，以避免機器造成故障損毀。

請注意使用上安全：

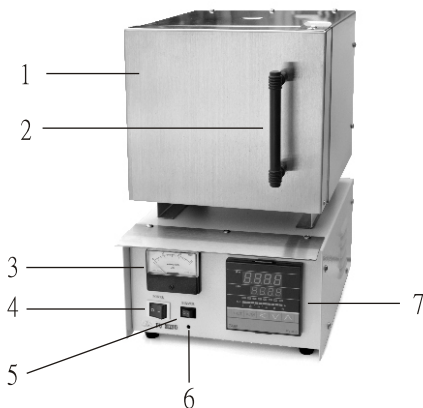
此產品在運作過程中會產生高溫，請注意以下兩點：

1. 機器鑄造時請勿用手觸碰電熱爐爐身，以避免發生燙傷
2. 請勿將機器接近於易燃物品，以避免發生火災
3. 此產品為重耗電產品，請儘量避免使用延長插座

產品各部功能介紹：

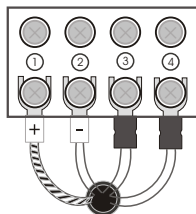
< 機器主體 >

1. 電熱爐爐身
2. 爐門把手
3. 安培計
4. 電源開關
5. 蜂鳴開關
(鑄造工作完成時以蜂鳴通知)
6. 蜂鳴孔
7. 數位溫度控制器
(設定鑄造工作溫度)



接線座的正確安裝方式：

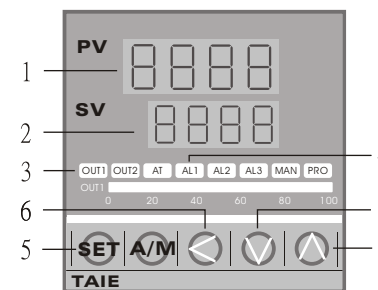
1. 請將爐身後方電線標示 "+" 的電線接至接線座 1 號位置 (對應位置為最左邊)
 2. 請將爐身後方電線標示 "-" 的電線接至接線座 2 號位置 (對應位置為左二接點)
- 以上兩接點有正負之分，請勿錯接，以免造成故障！



3. 請將爐身後方兩條黑色電線接至接線座 3 與 4 號位置，無順序之分。

< 數位溫度控制器 >

1. P V 數字 — 目前溫度值
2. S V 數字 — 設定值/程式預測溫度值
3. O U T 1 — 輸出指示燈
4. A L 1 — 溫度保留指示燈
5. S E T — 功能鍵與輸入鍵
6. < — 更改鍵與位移鍵
7. v — 下降鍵
8. ^ — 上升鍵



開始鑄造工作：

假設鑄造工作的溫度為 900°C，每分鐘溫度上升 8°C，到達指定溫度後溫度保留 5 分鐘，請參考以下的使用流程。

(以下範例深黑色代表為閃動狀態)

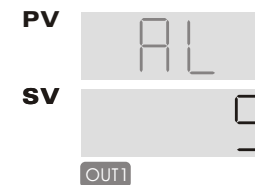
1. 開啟電源開關



2. 按一下 "<" 鍵使 SV 值個位數閃爍
按兩下 "<" 鍵使 SV 值在百位數閃動
連續按 "^" 鍵直到 SV 值百位數顯示 "9"
按一下 "SET" 鍵使 SV 值停止閃爍
此時 "OUT1" 亮起即開始加熱工作



3. 設定溫度保留時間(選用)：
按一下 "SET" 鍵使 PV 值顯示 "AL1"
按一下 "<" 鍵使 SV 值個位數閃爍
連續按 "^" 鍵直到 SV 值個位數顯示 "5"
按一下 "SET" 鍵使 SV 值停止閃爍



4. 設定每分鐘溫度上升斜率(選用)：
按一下 "SET" 鍵使 PV 值顯示 "RANP"
按一下 "<" 鍵使 SV 值個位數閃爍
連續按 "^" 鍵直到 SV 值百位數顯示 "8"
按一下 "SET" 鍵使 SV 值停止閃爍

