




高速研磨機 AJ-61

使用說明書



為了確保您的使用安全與良好的機器使用習慣，說明書中標記為  為必須注意事項，請務必閱讀。

FU-MING Enterprise Co., Ltd.

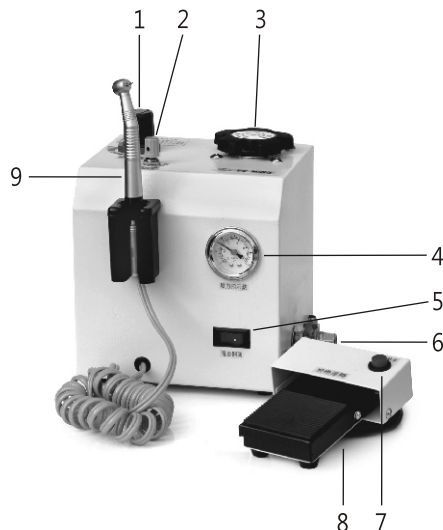
<http://fu-ming.tw>

為了讓您能夠正確地操作本機器設備，我們建議您請詳細閱讀本說明書。本說明書上產品電源規格僅供參考，請以實際機器後方銘牌為主。

產品各部功能介紹：

< 機器主體 >

1. 調壓器
(控制機頭轉速)
2. 高速機頭調水旋鈕
(控制機頭冷卻噴霧給水量)
3. 加水口
4. 壓力錶
5. 電源開關
6. 進氣閥
7. 腳踏控制器
8. 給水控制鍵
(控制機頭是否給水)
9. 高速機頭



安裝本機器：

當您第一次使用本機器前，請參考下列步驟來安裝本機器：

1. 將空氣管路同時接上空壓機的氣源輸出與本機器的進氣閥
2. 將插頭插上電源，並開啟電源
3. 調整調壓器輸出壓力與調水旋鈕輸出水量

此後，您僅需要開啟電源開關即可開始使用本機器。

調整機頭轉速：

當使用不同種類的研磨機頭或是研磨不同種類的材料時，您可以透過旋轉調壓器來調整適用於該研磨機頭或是材料的最適當轉速：

1. 將調壓器上拉
2. 旋轉輸出壓力，順時針旋轉壓力升高；逆時針旋轉壓力降低
3. 將調壓器下壓固定輸出壓力即完成

調整冷卻噴霧給水量：

當所使用的材料在研磨時需要降溫時，您可以旋轉高速機頭給水旋鈕來調整供水量，逆時針旋轉給水量增加；順時針旋轉給水量減少

當不需要使用冷卻噴霧時，您可以將腳踏開關上的給水控制鍵取消，即停止冷卻噴霧給水

水箱補水：

當您在研磨時發現冷卻噴霧變小甚至無冷卻噴霧時，這可能是因為研磨機內水箱的水已用盡，請參考以下方式來進行補水：

1. 關閉進氣閥閥門，踩下腳踏開關將機器內的壓力完全排掉
2. 逆時針旋鬆水箱蓋，將水倒入水箱內
3. 順時針旋緊水箱蓋，開啟進氣閥閥門即完成

產品保固與維修：

1. 新品出廠一年內，正常使用機器零件自然故障（ 耗材除外 ） 享有免維修費服務。
2. 以下保固範圍必須酌收或是全額負擔維修費：
 - a. 天災因素或是人為疏失（ 操作不當、機器放置位置不當...等 ）
 - b. 擅自變造機器內部導致機器損毀
3. 操作諮詢或是故障維修請聯絡您的原購買經銷商，以確保權益。