




# 樹脂重合機 AD-800

## 使用說明書



為了確保您的使用安全與良好的機器使用習慣，說明書中標記為  為必須注意事項，請務必閱讀。

FU-MING Enterprise Co., Ltd.

<http://fu-ming.tw>

為了讓您能夠正確地操作本機器設備，我們建議您請詳細閱讀本說明書。本說明書上產品電源規格僅供參考，實際電壓請翻開本機器控制盤後方（左門各項控制面板後方）的銘牌標示為主。

## 檢查出廠附屬品：

當拆開包裝箱後，請確認是否有以下出廠附屬品；若缺少下列出廠附屬品，請通知您所購入的經銷商，以確保您的權益。

- 上蓋 x1
- 水槽提籃 x1
- L型銅頭 x1
- 排水管 x1
- 排水管 x1
- 操作說明書 x1

## 使用注意事項：⚠

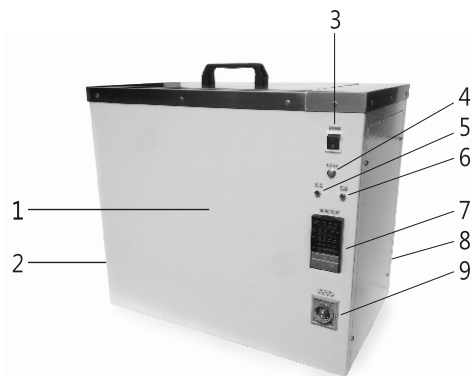
此產品在運作過程中，請注意以下事項：

1. 嚴禁在機器加熱過程中移動以避免造成燙傷
2. 建議灌入水位為水槽提籃上緣最佳，以避免加熱器空燒
3. 此產品為重耗電產品，請儘量避免使用延長插座

## 產品各部功能介紹：

< 機器主體 >

1. 煮臘機水槽
2. 洩水閥（側面）
3. 電源開關
4. 啟動按鍵
5. 第一段加熱指示燈
6. 第二段加熱指示燈
7. 數位溫度控制器
8. 洩水閥（後面）
9. 第二段溫度保留定時器



## 產品規格：

型號：AD-800

感溫元件：DP-3

加熱元件：U型濕式加熱管 X 2

水槽尺寸：400mm（長）/ 420mm（寬）/ 280mm（深）

提籃尺寸：354mm（長）/ 410mm（寬）/ 260mm（深）

使用電壓：220V

使用電流：12A

功率：2640W

尺寸：510mm（長）/ 555mm（寬）/ 350mm（深）  
（不含上蓋提把高度）

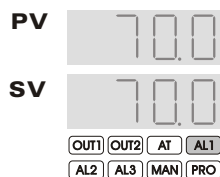
尺寸：552mm（長）/ 555mm（寬）/ 350mm（深）  
（含上蓋提把高度）

重量：52KG

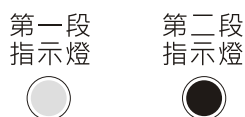
## 產品保固與維修：

1. 新品出廠一年內，正常使用機器零件自然故障（耗材除外）享有免維修費服務。
2. 以下保固範圍必須酌收或是全額負擔維修費：
  - a. 天災因素或是人為疏失（操作不當、機器放置位置不當...等）
  - b. 擅自變造機器內部導致機器損毀
3. 操作諮詢或是故障維修請聯絡您的原購買經銷商，以確保權益。

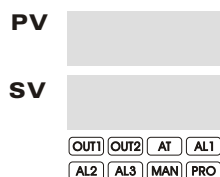
12.當第一段加熱工作完成後，第一段溫度保留指示燈亮起，進行第二段升溫工作。



13.進行第二段加熱工作時，第二段指示燈將亮起，直到第二段加熱工作結束。

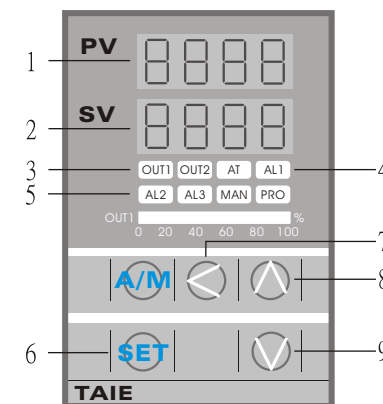


14.當第二段加熱工作完成後，數位溫控面板會將燈將會熄滅，FLASK聚合工作完成，即可將進行下一步工作。  
(此時僅有電源開關燈亮起)



### < 數位溫度控制器 >

1. P V 數字 — 目前溫度值
2. S V 數字 — 設定值/程式預測溫度值
3. O U T 1 — 輸出指示燈
4. A L 1 — 第一段溫度保留指示燈
4. A L 2 — 第二段溫度保留指示燈
5. S E T — 功能鍵與輸入鍵
6. < — 更改鍵與位移鍵
7. v — 下降鍵
8. ^ — 上升鍵

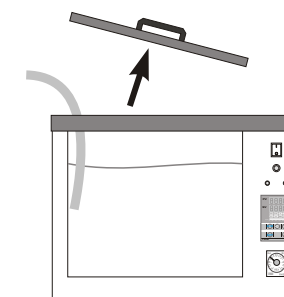


### 準備加熱聚合工作：

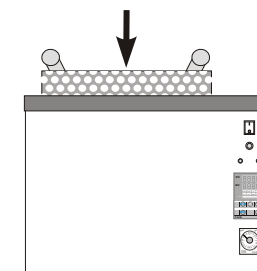
假設加熱聚合的工作內容如下：第一段加熱至 7 0 度，溫度保留時間為 7 個鐘頭；第二段加熱至 1 0 0 度\*，溫度保留時間為 1 個鐘頭；工作的方法請參考如下。(以下範例深黑色代表為閃動狀態)

#### < 前置作業 >

- 1.將上蓋打開後，透過水龍頭管路將水注入樹脂重合機本體。  
(建議灌入水位以水槽提籃上緣理想)



- 2.將欲聚合的FLASK置入水槽提籃後，再將水槽提籃放入樹脂重合機內，並蓋上上蓋。



\* 機器可設定加熱範圍為0-101度。

\*\* 每分鐘溫度升溫溫度得視所裝的水量而有所不同。

### 定期的維護保養：

為了維持一致的工作品質以及避免臘物將排水口堵塞，建議每週至少一次以下動作：

- 1.用杓子將水面上的臘物給舀起
- 2.將洩水閥打開將廢水排除並更換新水

## &lt; 加熱設定 &gt;

1. 開啟電源開關



2. 按下啟動按鍵開啟數位溫控錶



3. 按一下 "&lt;" 鍵使SV值個位點數閃爍

SV 000.0

4. 按兩下 "<" 鍵使SV值百位數閃爍  
連續按 "^" 鍵直到SV值百位數顯示"7"

SV 070.0



5. 按一下 "SET" 鍵使SV值停止閃爍

SV 070.0



6. 設定第一段溫度保留時間：

按一下 "SET" 鍵使PV值顯示"AL1"

按一下 "&lt;" 鍵使SV值百位數閃爍

連續按 "^" 鍵直到SV值百位數顯示"7"

按一下 "SET" 鍵使SV值停止閃爍

PV AL1  
SV 070.0

7. 設定第二段溫度：

按一下 "SET" 鍵使PV值顯示"AL2"

按一下 "&lt;" 鍵使SV值千位數閃爍

按一下 "^" 鍵直到SV值千位數顯示"1"

按一下 "SET" 鍵使SV值停止閃爍

PV AL2  
SV 100.0

8. 設定每分鐘升溫速率 (選用)\*\*：

按一下 "SET" 鍵使PV值顯示"RAMP"  
(設定值 0 為全速升溫)PV RAMP  
SV 000.0

9. 設定第二段溫度保留時間：

將側方定時器旋轉盤指針轉至"60"



(加熱中，數位溫控錶OUT燈亮起)

10. 進行第一段加熱工作時，第一段指示燈  
將亮起，直到第一段加熱工作結束。